

کیفیت آب در دیالیز

ارائه توسط

مهندس دوانی

دستور العمل هایی برای کیفیت آب water quality guidelines

عملکرد و بهره برداری موفق از یک سیستم RO وابستگی مستقیم به کیفیت آب وارد شده به RO دارد.

ماهیت اجزایی تشکیل دهنده آب خوراک می تواند با ایجاد رسوب گل ولای یا آسیب رساندن به ممبرین ، بر عملکرد غشا تاثیر گذارد

جدول ۱-۷: رهنمودهای عمومی کیفیت آب برای آب‌های ورودی و جریانهای غلیظ در سیستم‌های RO.

نوع	واحدها	راهنما مقدار محدوده
کلوئیدها	SDI (بدون واحد)	<5*
جامدات معلق	NTU	<1
کربنات کلسیم	LSI	<0***+
فلزات: آهن، منگنز، آلومینیوم	ppm	<0.05
باریوم، استرنسیوم	ppm	<0.05
سولفید هیدروژن	ppm	<0.1
میکروب‌ها	CFU/ml	<1000+
سیلیس (انحلال پذیر)	ppm	140 – 200++
(TOC) مواد آلی	ppm	<3
رنگ	APHA	<3
(COD) اکسیژن شیمیایی تقاضا شده	ppm	<10
pH - CA ممبرین‌های	pH واحدهای	4 – 6
pH - PA ممبرین‌های	pH واحدهای	2 – 12+++
کلر آزاد - ممبرین‌های	ppm	<1
کلر آزاد - ممبرین‌های	ppm	<0.02
CA درجه حرارت - ممبرین‌های	°C	<30
PA درجه حرارت - ممبرین‌های	°C	<45

* ساختار چگالی لجن (بخش ۳-۸ را ببینید).

** بر حسب نوع ضد رسوب استفاده شده می‌تواند بین ۲۰ تا ۲.۵ باشد.

الف : جامدات معلق suspended solids

معمولًا مقدار جامدات معلق با استفاده از مقدار دورت اندازه گیری می شود .
مقدار دورت نشان دهنده توانایی پراکنده شدن نور از ذرات موجود در آب می باشد .

شرط لازم در دستورالعمل های کیفیت آب این است که دورت آب ورودی کمتر از
یک واحد دورت نفلومتری Nephelometric NTU باشد .

اگر مقدار دورت از 1 NTU بیشتر باشد گارانتی ممبرین از درجه اعتبار ساقط میگردد

دورت کمتر موجب میشود که لای گرفتگی ممبرین به جهت وجود جامدات معلق کمتر
گردد

باشد . برای داشتن بهترین عملکرد اسمز معکوس لازم است که مقدار دورت آب
NTU 0.5

SDI شاخص تراکم گل ولای

، مقدار جامدات معلق را بخصوص کلویید ها مانند سیلیکات های آلومینیوم یا آهن ، خاک رس ، محصولات ناشی از خورد گی و میکروب ها که دارای قابلیت زیادی در ایجاد گل ولای بر روی ممبرین های RO دارندرا اندازه گیری می کند .

مقدار SDI باید تا حد امکان کم باشد تا مقدار لای گرفتگی ممبرین حداقل گردد .
اما باید کمتر از 5 باشد (واحد ندارد) تашامل گارانتی ممبرین شود .

برای بهترین عوکرد لازم است که مقدار SDI در آب خوراک RO کمتر از 3 باشد

• ممبرین هایی که دچار لای گرفتگی به علت وجود جامدات معلق شده اند دارای بهره وری پایینی هستند و افت فشار در آنها زیاد می باشد .
گاهی اوقات نیز مقدار دفع نمک در آنها دچار کاهش می شود

مقدار جامدات معلق موجود در آب خوراک RO را می‌توان با استفاده از عملیات :

• انعقاد

•

• زلال سازی

• فیلتراسیون

بر طرف یا کم کرد.

MICROBS ب : میکروب ها

رسوب میکروبی در غشا های RO یک موضوع قابل توجه است

کلني باكتري ها بطور واقعي در هر جايي از مدول غشائي، که شرایط مطلوبی باشد رشد مي کنند .

قطبش ناشي از غلظت (پلاريزاسيون غلظتي) باعث فراهم شدن محطي بر روی سطح غشا ميشود، که غني از مواد مغذي برای میکروب ها است .

کلني هاي ماهواره اي مي توانند شکسته شوند. و در جا هاي ديگري از مدول غشائي شروع به رشد کنند .

اين امر با افزايش سطح غشائي که با میکروب ها و بيو فيلم همراه آنها پوشانده شده است انجام ميگردد .

رسوب میکروبی باعث کاهش بهره وری غشا، افزایش فشار عملیاتی و افزایش افت فشار میشود.

قابلیت ایجاد رسوب بیولویکی در یک ممبرین می تواند با توجه به مقدار کربن آلی جذب شده تعیین شود.

بعضی از شرکت های سازنده ممبرین پیشنهاد AOC کمتر از 5 را داده اند.

درجه لای گرفتگی ممبرین به علت وجود میکروب ها که قبلاً شکل گرفته است با بررسی تعداد کلی هایی که از روی سطح غشا جدا شده تعیین میگردد

و وارد جریان دفع شده از RO میشود.

کشت میکروبی:

این روش برای تعیین تعداد کلی های تشکیل شده در نمونه آب بر حسب واحد (CFU) بیان میشود .

تعداد CFU در یک نمونه بیانگر تعداد میکروارگانیسم های موجود و قابل کشت است .

غلظت 1000 CFU در میلی لیتر یا بیشتر در جریان غلیظ RO

به عنوان وجود مشکل لای گرفتگی در نظر گرفته میشود که می تواند

بطور قابل توجهی و به صورت منفی بر روی عملکرد سیستم RO تاثیر بگذارد .

: TBC

شمارش کل باکتری ها ، با شمارش مستقیم تعداد واقعی میکروارگانیسم های جمع شده بر روی فیلتر تعیین میشود .

بهتر است رسوب میکروبی قبل از تشکیل بیوفیلم از بین برود .

بیوفیلم از میکروب ها در مقابل عمل نیروهای برشی و مواد شیمیایی سمی استفاده شده جهت مقابله با آنها ، حفاظت می کند .

میکروب ها را می توان با استفاده از

کلر ،

ازن ،

اشعه ماورای بنسن

و یا برخی از سموم تمیز کننده نابود کرد .

روش موثر جهت کنترل رشد باکتری ها و بیوفیلم معمولا در برگیرنده ترکیبی از اقدامات است .

مخصوصا از روش کلرزنی و ازن زنی در سسیستم پیش تصفیه و پس از آن کلرزدایی برای محافظت از غشا ها استفاده میگردد.

و یا اینکه از انتشار اشعه ماورای بنسن و به دنبال آن عملیات ضد عفونی دوره ای با بهره گیری از یک سیستم غیر اکسید کننده که با غشا ها تماس مستقsem پیدا می کند استفاده شود

پ : مواد آلی organic

مواد آلی جذب سطح ممبرین شده و در نتیجه موجب کاهش شدت نفوذ می شوند .

که این امر می تواند در برخی از موارد دائمی باشد .

وقتی مواد آلی بصورت معلق وجود داشته باشند تولید مشکل می کند .

و می توانند لایه نازکی از مواد آلی بر روی سطح ممبرین تشکیل دهند .

رسوب آلی موجب تشدید رسوب گذاری میکروبی میشوند
زیرا بسیاری از مواد آلی غذای میکروب ها هستند .

• توصیه میشود که غلظت مواد آلی کمتر از 3 ppm باشد تا قابلیت رسوب گذاری حداقل گردد .

• با استفاده از آزمایش مجموع کربن آلی TOC اندازه گیری می شود .

• غلظت روغن ها و گریس ها باید کمتر از 0.1 ppm در آب خوراک باشد .

• رسوب مواد آلی اگر باعث شود که بیش از 15 درصد شدت نفوذ کاهش پیدا کند با استفاده از پاک کننده قلیایی، ممبرین ها را تمیز کنید.

با استفاده از روش :

• انعقاد

• زلال سازی

• تابش اشعه ماوراء بنفش

• فیلتر کربن فعال

می توان مقدار مواد آلی را در آب خوراک RO کم کرد .

ت : رنگ COLIR

رنگ نیز بر روی سطح غشا RO جذب می شود . رنگ معمولاً بطور طبیعی از مواد هیومیک huimic ساخته میشوند .

این مواد نوعی ماده آلی هستند که در هنگام تجزیه موادی همچون برگ درختان تولید میگردد.

مواد هیومیک خود از سه نوع ترکیب مختلف تشکیل میشوند .

• اسید هیومیک رنگ این ماده آلی قهوه ای مایل به سیاه است.

• اسید فولویک رنگ این ماده زرد مایل به قهوه ای است .

• هیوسین رنگ آن سیاه است .

رنگ واقعی باید در آب ورودی RO کمتر از 3 واحد TCU تا لای گرفتگی به دلیل جذب رنگ حداقل گردد .

جذب رنگ بر روی سطح غشا باعث کاهش بهره وری ممبرین می شود

رنگ موجود در آب خوراک RO را می توان با استفاده از:

• روش زلال سازی ،

• با استفاده از لخته سازی های هیدروکسید ،

• اولترافیلتراسیون ،

• نانوفیلتراسیون ،

• جذب توسط کربن فعال

و اشعه ماوراء بنفش، کاهش داد .

ث: فلزات

Metals

غشا های RO به سادگی توسط فلزات رسوب کننده از قبیل آهن ، منگنز ، آلومینیوم دچار لای گرفتگی میشود .

این فلزات عمل اکسیداسیون ممبرین های RO را سرعت می بخشد . و در نتیجه باعث خراب شدن ممبرین ها میشوند .

لای گرفتگی فلزی موجب افت فشار و کاهش بهره وری میشود .

با روش سختی گیری توسط سدیم و استفاده از فیلتر های آهن می توان آهن و منگنز در آب خوراک RO را حذف کرد .

ج : سولفید هیدروژن HYDROGEN SULFIDE

سولفید هیدروژن معمولاً در آب چاهی یافت میشود که عاری از اکسیژن است .

ترکیب به سادگی اکسید میشود . و عنصر گوگرد آزاد میسازد که بسیار چسبنده و رسوبي غیر قابل برگشت،برروي غشا عاي RO ایجاد می کند .

لای گرفتگی به دلیل وجود عنصر گوگرد یا سولفید های فلزی موجب کاهش نفوذ و یا افزایش عبور نمک میشود .

میزان سولفید هیدروژن در آب خوراک حداقل باید کمتر از 0.1ppm باشد .

حذف سولفید هیدروژن بسیار سخت است و شامل :

• آب خوراک RO عاری از اکسیژن یا اکسید های دیگر باشد .

• استفاده از فیلتر های آهن (مانند شن سبز منگنز)

انعقاد

• فیلتر اسیون

• افزودن سولفیت

• کلرزنی مجدد

ج : سیلیس silics

سیلیکات های نامحلول می توانند موجب بروز مشکلات برای سیستم RO شود .
سیلیکات های نامحلول زمانی تشکیل میشوند که سیلیس رسوب کند .
لای گرفتگی سیلیسی باعث افت فشار زیاد و بهره وری پایین میشود .
سیلیس کلوویدی را می توان با استفاده از عملیات :

• انعقاد

• زلال سازی

از آب خوراک RO جدا کرد یا کاهش داد .

ح : فلزاتی با مقدار کم مانند باریم و استرانسیویم trace metals

باریم و استرانسیویم تولید رسوباتی می کنند و به آسانی حل نمی شوند
با استفاده از سختی گیری سدیمی می توان باریم و استرانسیویم در آب
خوراک RO را کاهش داد .

از ضد رسوب نیز می توان برای مهار رسوب گذاری استفاده کرد

جدول ۳-۵ رهنمودهای مربوط به کیفیت آب برای حداقل شدن رسوب‌گرفتگی در غشاء‌های RO

انواع	مقیاس	مقدار
سیلیکا (محلول)	ppm	200 *
باریوم ، استرنسیوم	ppm	<0.05
کلسیم	LSI	<0 **

* موجود در جریان دفع شده از RO

** با آنتی اسکالنت مناسب می‌تواند تا ۲.۰-۲.۵ برسد

خ : کربنات کلسیم calcium carbonate

شاید پدیده رسوب گرفتگی با کربنات کلسیم احتمالا به استثنای لای گرفتگی میکروبی رایج ترین مشکلی باشد که غشا های RO تجربه می کنند.

شاخص اشباع gangelier LSI برای تعیین قابلیت رسوب گذاری کربنات کلسیم مورد استفاده قرار می گیرد.

• LSI تا TDS تقریبی 4000 ppm استفاده میشود.

• در غلظت های بالاتر از شاخص اشباع stiff davis استفاده میشود.

• مثبت بودن LSI بدان معنی است که باید رسوب گذاری مورد توجه باشد

• منفی بودن LSI بدان معنی است که باید خوردنگی مورد توجه باشد.

• نگه داشتن LSI نزدیک عدد صفر یا زیر صفر در محلول غلیظ RO مطلوب است.

• زیرا در این حالت رسوب گذاری با کربنات کلسیم حداقل است.

• این عمل با افزودن اسید و یا وارد کردن یک ضد رسوب انجام می گیرد.

• با استفاده از سختی گیری های سدیمی می توان کلسیم را از آب خوراک RO جدا کرد.

• با استفاده از سختی گیری آهکی مقدار آنرا کم نمود.

کاهش مقدار LSI با استفاده از اسید برای برطرف کردن رسوب کلسیم بدون حذف کلسیم یا کاهش غلظت آن انجام میگردد

از ضد رسوب ها نیز برای رفع این موضوع بدون کاهش مقدار کلسیم موجود استفاده می شود.

جدول ۳-۶ شاخص اشیاع Langelier

LSI	وضعیت
۲.۰	رسوب‌دهی بسیار شدید
۱.۰	رسوب‌دهی خیلی شدید
۰.۵	رسوب‌دهی شدید
۰.۲	رسوب‌دهی متوسط
-۰.۲	رسوب‌دهی کم
-۰.۵	آب پایدار (بدون رسوب)
-0.2	بدون رسوب ، تغایل بسیار کم برای حل کردن رسوب

د : کلر CHLORINE

ممبرین های کامپوزیت پلی آمید نسبت به کلر آزاد بسیار حساس هستند.

ممبرین های استات سلوولز می توانند تا 1 ppm کلر آزاد را بطور مداوم تحمل کنند.

تخرب ممبرین پلی آمید تقریباً بلاfacله پس از قرار گرفتن در معرض کلر رخ میدهد. و می تواند به کاهش قابل توجهی در مقدار دفع پس از 200 ppm/hr تا 1000 ppm/hr قرار گرفتن در معرض کلر آزاد منجر گردد.

نرخ تخریب به دو عامل مهم بستگی دارد
• در pH بالاتر از حالت خنثی و یا در pH پایین عمل تخریب سریع تر انجام میشود.

• در حضور فلزاتی مانند آهن عمل اکسیداسیون ممبرین سرعت می بخشد.

mekanisem تخریب از بین رفتن اتصال عرضی پلیمر می باشد.

این امر موجب حل شدن پلیمر ممبرین می شود.

کلرآمین ها نیز خطری برای ممبرین های کامپوزیت پلی آمید محسوب میشوند.

کلر آمین ها همواره بصورت واقعی در تعادل با کلر آزاد هستند اگر چه تحمل ممبرین دربرابر کلرآمین ها 3000 ppm / hr است.

باز هم توصیه می شود که کلر آمین های موجود در آب ورودی قبل از رسیدن به ممبرین کلر زدایی گردد.

کلر را می توان با استفاده از بی سولفیت سدیم یا کربن فعال از آب خوراک RO حذف کرد.

کربن موجود در فیلتر کربنی می تواند به رشد میکروب ها کمک کند. بنابراین معمولاً استفاده از فیلتر کربنی برای کلر زدایی از آب خوراک RO توصیه نمی شود. مگر اینکه مواد آلی بسیار زیاد باشد.

ذ : کلسیم **calcium**

علاوه بر کربنات کلسیم سه ترکیب کلسیم دار دیگر وجود دارد که بر روی ممبرین های RO رسوب می کنند .

این ترکیبات عبارتند از:

- سولفات کلسیم

- فسفات کلسیم

- فلوراید کلسیم

این ترکیبات را می توان با سختی گیری سدیمی یا سختی گیری آهکی برای حذف کلسیم از آب خواراک حذف نمود و یا اینکه از ضد رسوب استفاده کرد .

